



B.B.S. SRL  
VIA E. MATTEI, 5  
36065 MUSSOLENTE (VI)  
TEL. +39 0424 576 030  
FAX +39 0424 878 044

P.IVA, C.F. E REG. IMP. 00043910249  
R.E.A. VICENZA 129440  
CAPITALE SOC. EURO 50.000,00 I.V.  
INFO@BBSMEC.IT  
WWW.BBSMEC.IT

# PARCO MACCHINE

## REPARTO FRESATURA

### **MAZAK VARIAXIS i700**

#### **Centro di fresatura verticale a 5 assi in continuo**

Mandrino ISO 40 velocità di rotazione 0-18.000 g./min.

Magazzino a 80 utensili con sistema automatico di azzeramento

Corse: X 630; Y 1100; Z 600; A -120° ÷ +30°; C ±360° – Diametro volteggio: 850

Utilizza CN Mazatrol Smooth Ai

### **DOOSAN VCF850LSR**

#### **Centro di fresatura verticale, montante mobile a 5 assi in continuo con testa brandeggiante e tavola girevole integrata Ø 800 mm**

Mandrino ISO 40 velocità di rotazione 60-12.000 g./min.

Magazzino a 60 utensili con sistema automatico di azzeramento Renishaw

Sistema di tastatura Heidenhain TS-640

Corse: X 3000; Y 850; Z 800.

Dotazione di paratia per la suddivisione in 2 aree di lavoro

Utilizza CN Heidenhain iTNC 530 HSCI

### **HEDELIUS C80 - 2300**

#### **Centro di fresatura verticale, montante mobile e tavola fissa**

Mandrino ISO 40 velocità di rotazione 50-12.000 g./min.

Rapidi 45000 mm./min.

Magazzino a 30 utensili con sistema automatico di azzeramento Marposs

Sonda Marposs E 86 per azzeramento pezzo.

Corse: X 2300; Y 800; Z 600.

Dotazione di paratia per la suddivisione in 2 aree di lavoro, dimensione utile: 925 x2

Utilizza CN Heidenhain iTNC 530



B.B.S. SRL  
VIA E. MATTEI, 5  
36065 MUSSOLENTE (VI)  
TEL. +39 0424 576 030  
FAX +39 0424 878 044

P.IVA, C.F. E REG. IMP. 00043910249  
R.E.A. VICENZA 129440  
CAPITALE SOC. EURO 50.000,00 I.V.  
INFO@BBSMEC.IT  
WWW.BBSMEC.IT

## **DOOSAN DNM 5700S**

### **Centro di fresatura verticale**

Mandrino ISO 40 velocità di rotazione 15.000 g./min.

Rapidi 42.000 mm/min.

Magazzino a 40 utensili con sistema automatico di azzeramento Renishaw.

Sonda Renishaw RMP-60 per azzeramento pezzo.

Corse: X 1050; Y 570; Z 510.

## **MORI SEIKI SV - 500 B / 40**

### **Centro di fresatura verticale**

Mandrino BT 40 velocità di rotazione 10.000 g./min.

Rapidi 32.000 mm./min.

Magazzino a 30 utensili con sistema automatico di azzeramento e controllo rottura utensile

Sonda Marposs con sistema di controllo misura pezzo

Corse: X 1.020; Y 510; Z 510;

Attrezzata di N. 2 morse idrauliche Prewo di alta precisione per lavorazioni in serie.

## **HITACHI SEIKI VK 45 II**

### **Centro di fresatura verticale con tavola girevole asse C**

Mandrino BT 40 velocità di rotazione 50-8000 g./min.

Rapidi 30000 mm./min.

Magazzino a 30 utensili con sistema automatico di azzeramento.

Sonda Nikken per azzeramento pezzo.

Tavola girevole Nikken mod. MST300 con contropunta.

Corse: X 1000; Y 500; Z 500.

Attrezzata di N. 2 morse idrauliche Prewo di alta precisione per lavorazioni in serie.



B.B.S. SRL  
VIA E. MATTEI, 5  
36065 MUSSOLENTE (VI)  
TEL. +39 0424 576 030  
FAX +39 0424 878 044

P.IVA, C.F. E REG. IMP. 00043910249  
R.E.A. VICENZA 129440  
CAPITALE SOC. EURO 50.000,00 I.V.  
INFO@BBSMEC.IT  
WWW.BBSMEC.IT

# REPARTO TORNITURA

## MAZAK INTEGREX i300-S X 1500

### Centro di tornitura / fresatura multitasking orizzontale a 5 assi in continuo

Mandrino principale Ø max. 320; Secondo mandrino Ø max. 320; lunghezza max. 1519.

Passaggio barra d. 77.

Rapidi X 50000 Y 40000 Z 50000 W 30000 mm./min.

Magazzino utensili a 36 posizioni.

## DOOSAN PUMA 2600Y

### Tornio a controllo numerico

Utensili motorizzati con asse C

Mandrino Ø max. 250; lunghezza max. 830

Passaggio barra d. 82

Rapidi X 30000 Y 10000 Z 30000 mm./min.

Torretta con N. 24 posizioni utensile

Contropunta in ciclo

Presetting automatico utensili

## DOOSAN PUMA 2100Y

### Tornio a controllo numerico

Utensili motorizzati con asse C

Mandrino Ø max. 210; lunghezza max. 570

Passaggio barra d. 65

Rapidi X 30000 Y 10000 Z 30000 mm./min.

Torretta con N. 24 posizioni utensile

Contropunta in ciclo

Presetting automatico utensili

## MAHO GRAZIANO WR 200

### Tornio parallelo

Mandrino Ø max. 400, lunghezza max. 1500.

Visualizzato Acu-Rite con 28 memorie utensili.

## GRAZIANO SAG 12

### Tornio parallelo

Mandrino Ø max. 200; lunghezza max. 800.

Visualizzato Acu-Rite con 28 memorie utensili.



B.B.S. SRL  
VIA E. MATTEI, 5  
36065 MUSSOLENTE (VI)  
TEL. +39 0424 576 030  
FAX +39 0424 878 044

P.IVA, C.F. E REG. IMP. 00043910249  
R.E.A. VICENZA 129440  
CAPITALE SOC. EURO 50.000,00 I.V.  
INFO@BBSMEC.IT  
WWW.BBSMEC.IT

# REPARTO RETTIFICA

## FUMAGALLI RTANC 700 L

### Rettificatrice per piani a controllo numerico

Dimensioni utili della tavola: mm 715x450

Corsa longitudinale: mm 865

Corsa trasversale: mm 430

Lunghezza rettificabile: mm 820

Larghezza rettificabile : mm 470

Distanza tavola - asse mandrino: mm 560

Dimensione mola: mm 406x76x127

Diamantatore sagomatore automatico mola da banco con asse di rotazione (Asse A), con disco diamantato rotante in grado di basculare in asse di +30 / -30 gradi.

## STUDER S31 LEAN CNC

### Rettificatrice cilindrica universale a CNC per diametri esterni ed interni

Distanza tra le punte 650 mm

Altezza delle punte 175 mm

Asse trasversale X e longitudinale Z: risoluzione sistema di misura lineare 0,0001 mm

Testa portamola a revolver U universale, orientabile

Dentatura Hirth 1° per asse d'orientamento della testa portamola.

Angolo di orientamento da -15° a + 195°

Per rettifica esterna: mola sx Ø 500 x 63 mm - mola dx Ø 400 x 63 mm

Elettromandrino per la rettifica interna MVF 1230/30'000 min-1/8 kW

Precisione di rotondità nella rettifica a sbalzo: 0,0004 mm

## MORARA EA

### Rettifica per diametri esterni ed interni

Ø esterno max. 340 x 1000.

Ø interno min 1.5 x 15, max. 300 x 250.

Visualizzata a 2 assi Elesta, ris. 0.001.

Sistema automatico Marposs per Ø esterno.

## FUMAGALLI RTA 600

### Rettifica per piani

Superficie rettificabile 600 x 300; altezza 280.

Mola Ø 300 x 50.

Visualizzata Elesta, ris. 0.001 con dispositivo automatico di recupero diamantatura.



B.B.S. SRL  
VIA E. MATTEI, 5  
36065 MUSSOLENTE (VI)  
TEL. +39 0424 576 030  
FAX +39 0424 878 044

P.IVA, C.F. E REG. IMP. 00043910249  
R.E.A. VICENZA 129440  
CAPITALE SOC. EURO 50.000,00 I.V.  
INFO@BBSMEC.IT  
WWW.BBSMEC.IT

# PROGRAMMAZIONE

## CN DRAFT E GIBBS CAM

Sistema software Cad-Cam per la gestione delle macchine a controllo numerico con post-processor personalizzati.

Installato in ogni centro di lavoro.

# SALA METROLOGICA

## PROIETTORE DI PROFILI NIKON V-12 BD

Corpo principale con sistema ottico parafoale

Schermo girevole graduato Ø 300 mm, rotazione 360°

Obiettivo 10x - Obiettivo 20x - Obiettivo 50x

Tavolino micrometrico digitale: ris. 0,001 mm/cavi di connessione; corsa 200 x 115 mm

Calcolatore Bidimensionale Quadra-Chek 2200 AR ; ris. fino a 0,0001 mm

## TESA MICRO HITE 3D

Macchina di misura tridimensionale

completo di software scansione 3D

X,Y,Z 450X500X400 ; ris. 0,001

## TESA MICRO HITE

Macchina di misura verticale

Altezza 0 - 500; ris. 0.001

## TESA MICRO HITE

Macchina di misura verticale

Altezza 0 - 600; ris. 0,0002

## ELBO CONTROLLI NIKKEN HATHOR SIX

Pre-setting utensili BT 40, ISO 40 e CAPTO C6

con portamandrino rotante intercambiabile

ingrandimenti 30X

Massimo errore run-out < 0,002

## OMAG 200 RS

Durometro

Durezza in HRB, HRC, Brinell.



B.B.S. SRL  
VIA E. MATTEI, 5  
36065 MUSSOLENTE (VI)  
TEL. +39 0424 576 030  
FAX +39 0424 878 044

P.IVA, C.F. E REG. IMP. 00043910249  
R.E.A. VICENZA 129440  
CAPITALE SOC. EURO 50.000,00 I.V.  
INFO@BBSMEC.IT  
WWW.BBSMEC.IT

# ATTREZZATURE AUSILIARE

## **ISTech Power 420 GO!**

**Segatrice a nastro automatica**

Ø max. 420

## **BIANCO 370 S.A. 60°**

**Segatrice a nastro**

Ø max. 280

## **SECO EASYSHRINK® EVO**

**Macchina da calettare**

## **PEMAMO**

**Lappatrice per fori**

Ø min. 2; max. 40

Gradi di finitura Ra 0.2

## **ROCAST**

**Lapidello**

Altezza 200; mola Ø 178.