



**B.B.S. s.r.l.**  
MECCANICA DI PRECISIONE  
Via E. Mattei, 5 - 36065 Mussolente (VI)  
Tel. 0424 576 030 - Fax 0424 878 044  
info@bbsmec.it - www.bbsmec.it  
C.F. - Part. I.V.A. e Reg. Imp. 00043910249  
R.E.A VI 129440  
Capitale sociale 50.000,00 Euro i.v.

## PARCO MACCHINE

### REPARTO FRESATURA

#### **HEDELIUS C80 - 2300**

##### **Centro di fresatura verticale, montante mobile e tavola fissa**

Mandrino ISO 40 velocità di rotazione 50-12.000 g./min.

Rapidi 45000 mm./min.

Magazzino a 30 utensili con sistema automatico di azzeramento Marposs

Sonda Marposs E 86 per azzeramento pezzo.

Corse: X 2300; Y 800; Z 600.

Dotazione di paratia per la suddivisione in 2 aree di lavoro, dimensione utile: 925 x2

Utilizza CN Heidenhain iTCN 530

#### **HITACHI SEIKI VK 45 II**

##### **Centro di fresatura verticale con tavola girevole asse C**

Mandrino BT 40 velocità di rotazione 50-8000 g./min.

Rapidi 30000 mm./min.

Magazzino a 30 utensili con sistema automatico di azzeramento.

Sonda Nikken per azzeramento pezzo.

Tavola girevole Nikken mod. MST300 con contropunta.

Corse: X 1000; Y 500; Z 500.

Attrezzata di N. 2 morse idrauliche Prewo di alta precisione per lavorazioni in serie.

#### **HITACHI SEIKI VK 45**

##### **Centro di fresatura verticale**

Mandrino BT 40 velocità di rotazione 50-6000 g./min.

Rapidi 15000 mm./min.

Magazzino a 30 utensili con sistema automatico di azzeramento.

Sonda Nikken per azzeramento pezzo.

Corse: X 760; Y 450; Z 450.

Attrezzata di N. 2 morse idrauliche Prewo di alta precisione per lavorazioni in serie.

#### **MORI SEIKI SV - 500 B / 40**

##### **Centro di fresatura verticale**

Mandrino BT 40 velocità di rotazione 10.000 g./min.

Rapidi 32.000 mm./min.

Magazzino a 30 utensili con sistema automatico di azzeramento e controllo rottura utensile

Sonda Marposs con sistema di controllo misura pezzo

Corse: X 1.020; Y 510; Z 510;

Attrezzata di N. 2 morse idrauliche Prewo di alta precisione per lavorazioni in serie.



**B.B.S. s.r.l.**  
MECCANICA DI PRECISIONE  
Via E. Mattei, 5 - 36065 Mussolente (VI)  
Tel. 0424 576 030 - Fax 0424 878 044  
info@bbsmec.it - www.bbsmec.it  
C.F. - Part. I.V.A. e Reg. Imp. 00043910249  
R.E.A VI 129440  
Capitale sociale 50.000,00 Euro i.v.

---

## REPARTO TORNITURA

### **MAZAK INTEGREX i300-S X 1500**

#### **Centro di tornitura / fresatura multitasking orizzontale**

Mandrino principale Ø max. 250; Secondo mandrino Ø max. 250; lunghezza max. 1519.

Passaggio barra d. 77.

Rapidi X 50000 Y 40000 Z 50000 W 30000 mm./min.

Magazzino utensili a 36 posizioni.

### **HITACHI SEIKI HICELL 23**

#### **Tornio a controllo numerico**

Utensili motorizzati con asse C.

Mandrino Ø max. 250; lunghezza max. 600.

Passaggio barra d. 65.

Rapidi X 20000 Y 10000 Z 24000 C 12000 mm./min.

Torretta con N. 10 posizioni utensile + magazzino utensili a 12 posizioni.

Contropunta in ciclo.

Presetting automatico utensili.

### **MORI SEIKI SL-300 AMC / 700**

#### **Tornio a controllo numerico**

Utensili motorizzati con asse C

Mandrino Ø max. 250; lunghezza max. 800

Passaggio barra d. 75

Rapidi 15000 in X , 24000 in Z mm./min.

Torretta con N. 12 posizioni utensile

Contropunta in ciclo

Presetting automatico utensili

### **MAHO GRAZIANO WR 200**

#### **Tornio parallelo**

Mandrino Ø max. 400, lunghezza max. 1500.

Visualizzato Acu-Rite con 28 memorie utensili.

### **GRAZIANO SAG 12**

#### **Tornio parallelo**

Mandrino Ø max. 200; lunghezza max. 800.

Visualizzato Acu-Rite con 28 memorie utensili.



**B.B.S. s.r.l.**  
MECCANICA DI PRECISIONE  
Via E. Mattei, 5 - 36065 Mussolente (VI)  
Tel. 0424 576 030 - Fax 0424 878 044  
info@bbsmec.it - www.bbsmec.it  
C.F. - Part. I.V.A. e Reg. Imp. 00043910249  
R.E.A VI 129440  
Capitale sociale 50.000,00 Euro i.v.

---

## REPARTO RETTIFICA

### FUMAGALLI RTANC 700 L

#### Rettificatrice per piani a controllo numerico

Dimensioni utili della tavola: mm 715x450

Corsa longitudinale: mm 865

Corsa trasversale: mm 430

Lunghezza rettificabile: mm 820

Larghezza rettificabile : mm 470

Distanza tavola - asse mandrino: mm 560

Dimensione mola: mm 406x76x127

Diamantatore sagomatore automatico mola da banci con asse di rotazione (Asse A), con disco diamantato rotante in grado di basculare in asse di +30 / -30 gradi.

### STUDER S31 LEAN CNC

#### Rettificatrice cilindrica universale a CNC per diametri esterni ed interni

Distanza tra le punte 650 mm

Altezza delle punte 175 mm

Asse trasversale X e longitudinale Z: risoluzione sistema di misura lineare 0,0001 mm

Testa portamola a revolver U universale, orientabile

Dentatura Hirth 1° per asse d'orientamento della testa portamola. Angolo di orientamento da -15° a + 195°

Per rettifica esterna: mola sx Ø 500 x 63 mm - mola dx Ø 400 x 63 mm

Elettromandrino per la rettifica interna MVF 1230/30'000 min-1/8 kW

Precisione di rotondità nella rettifica a sbalzo: 0,0004 mm

### MORARA EA

#### Rettifica per diametri esterni ed interni

Ø esterno max. 340 x 1000.

Ø interno min 1.5 x 15, max. 300 x 250.

Visualizzata a 2 assi Elesta, ris. 0.001.

Sistema automatico Marposs per Ø esterno.

### FUMAGALLI RTA 600

#### Rettifica per piani

Superficie rettificabile 600 x 300; altezza 280.

Mola Ø 300 x 50.

Visualizzata Elesta, ris. 0.001 con dispositivo automatico di recupero diamantatura.



**B.B.S. s.r.l.**  
MECCANICA DI PRECISIONE  
Via E. Mattei, 5 - 36065 Mussolente (VI)  
Tel. 0424 576 030 - Fax 0424 878 044  
info@bbsmec.it - www.bbsmec.it  
C.F. - Part. I.V.A. e Reg. Imp. 00043910249  
R.E.A VI 129440  
Capitale sociale 50.000,00 Euro i.v.

---

## PROGRAMMAZIONE

### **CN DRAFT E GIBBS CAM**

Sistema software Cad-Cam per la gestione delle macchine a controllo numerico.  
Installato in ogni centro di lavoro.

## SALA METROLOGICA

### **PROIETTORE DI PROFILI NIKON V-12 BD**

Corpo principale con sistema ottico parafocale  
Schermo girevole graduato Ø 300 mm, rotazione 360°  
Obiettivo 10x - Obiettivo 20x - Obiettivo 50x  
Tavolino micrometrico digitale: ris. 0,001 mm/cavi di connessione; corsa 200 x 115 mm  
Calcolatore Bidimensionale Quadra-Chek 2200 AR ; ris. fino a 0,0001 mm

### **TESA MICRO HITE 3D**

**completo di software scansione 3D**  
**Macchina di misura tridimensionale**  
X,Y,Z 450X500X400 ; ris. 0,001

### **TESA MICRO HITE**

**Macchina di misura verticale**  
Altezza 0 - 500; ris. 0.001

### **TESA MICRO HITE**

**Macchina di misura verticale**  
Altezza 0 - 600; ris. 0,0002

### **CNC LD 400**

Pre-setting utensili BT 40 e ISO 50  
con proiettore di profili

### **OMAG 200 RS**

Durometro  
Durezza in HRB, HRC, Brinell.



**B.B.S. s.r.l.**  
MECCANICA DI PRECISIONE

Via E. Mattei, 5 - 36065 Mussolente (VI)  
Tel. 0424 576 030 - Fax 0424 878 044  
info@bbsmec.it - www.bbsmec.it

C.F. - Part. I.V.A. e Reg. Imp. 00043910249  
R.E.A VI 129440  
Capitale sociale 50.000,00 Euro i.v.

---

# ATTREZZATURE AUSILIARIE

## **SAW 320**

### **Segatrice a nastro automatica**

Finestra di taglio 520 x 320  
Dim. nastro 5415 x 34 x 1.1

## **BIANCO 370 S.A. 60°**

### **Segatrice a nastro**

Ø max. 280.

## **PEMAMO**

### **Lappatrice per fori**

Ø min. 2; max. 40  
Gradi di finitura Ra 0.2

## **ROCAST**

### **Lapidello**

Altezza 200; mola Ø 178.

## **RAY 1000 CNC**

Testa a controllo numerico per rettifica fori ( da Ø 2 a Ø 90 )  
e profili con mandrino ad alta frequenza 10.000 – 45.000 / 25.000 – 100.000 g./min.  
Da applicare ai centri di lavoro VK.

## **N. 2 IMM 118**

Trapano maschiatrice

## **BIMAK**

Trapano a colonna

## **CIEFFE CFAAM 1601**

### **Forno elettrico a muffolo**

Dimensione 230 x 150 x 350.  
Esgue trattamenti di tempra, cementazione,  
bonifica, rinvenimento.

## **CEEVER BLAST - IT 60**

Sabbiatrice